

STAMOS® | WELDING GROUP

KATALOG

DE • EN • PL



IDEALE formt man aus IDEEN

STAMOS WELDING GROUP

DESIGNED IN DEUTSCHLAND, PRODUZIERT IN CHINA UNTER DEUTSCHEN QUALITÄTSSTANDARDS

Im Fokus unserer Arbeit lag schon immer der Kunde, dessen Wünsche und Vorschläge maßgeblich in die von uns angebotenen Produkte mit eingeflossen sind. Aus diesem Grund sind unsere Schweißgeräte immer auf dem neuesten Stand der Technik. Individuelles Design und Handling sorgen dafür, dass die Geräte der Stamos Welding Group besonders anwenderfreundlich sind.

Um den Kundeninteressen vollständig zu entsprechen, spielt neben Sicherheit und Funktionalität auch das Preis-Leistungs-Verhältnis eine große Rolle in unserer Firmenpolitik.

Unsere Schweißgeräte werden grundsätzlich nach modernsten Produktionsstandards, der deutschen Qualitätsnorm entsprechend hergestellt. Die gewissenhaft verarbeiteten hochwertigen Materialien sorgen so dafür, dass dem Endverbraucher langfristig ein unkomplizierter Gebrauch unserer professionellen Schweißgeräte garantiert werden kann.

IDEALS develop from IDEAS

STAMOS WELDING GROUP

DESIGNED IN GERMANY, PRODUCED IN CHINA BY GERMAN QUALITY STANDARDS

The customer, whose requests and suggestions are largely incorporated in all products offered by us, has always been the focus of our work. For this reason, our welding machines are always on the cutting edge of technology. Individual design and handling ensure that the devices of the Stamos Welding Group are particularly user-friendly. To fully comply with the client's interests, in addition to security and functionality, the price-performance ratio plays an important role in our company policy.

Our welding devices are manufactured in accordance with modern production standards and German quality standards. In the long run, the conscientiously processed high-quality materials ensure a straightforward use of our professional welding devices for the end user.

IDEAŁY powstają z IDEI

STAMOS WELDING GROUP

ZAPROJEKTOWANE W NIEMCZECH, WYPRODUKOWANE W CHINACH ZGODNIE Z NIEMIECKIMI STANDARDAMI JAKOŚCI

Dla nas najważniejszy jest zawsze klient, którego sugestie i propozycje w znaczący sposób wpływają na oferowane przez nas produkty. Nasze spawarki odpowiadają zawsze najnowszym wymogom techniki, jednak to opinie Klientów mają znaczący wpływ na technologie użyte przez nas w procesie produkcji. Indywidualny design i intuicyjna obsługa spawarek Stamos Welding Group sprawia, że grono zadowolonych użytkowników naszych urządzeń szybko rośnie.

Aby w pełni sprostać wymaganiom klientów, uwagę skupiamy nie tylko na konkurencyjnej cenie i doskonałej jakości spawarek. Istotne jest również bezpieczeństwo użytkowania oraz funkcjonalność produktu. Dlatego spawarki produkowane są zgodnie z niemieckimi normami jakości. Zastosowanie materiałów najwyższej klasy gwarantuje końcowemu odbiorcy długie i niezawodne użytkowanie profesjonalnych urządzeń spawalniczych naszej marki.

INHALT | CONTENT | TREŚĆ

- 7 WIG SCHWEISSGERÄTE | TIG WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG
- 10 WIG AC/DC SCHWEISSGERÄTE | TIG AC/DC WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG AC/DC
- 14 MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE | MIG-MAG WELDING MACHINE | SPAWARKI MIG-MAG
- 17 E-HAND SCHWEISSGERÄTE | E-HAND WELDING DEVICE | SPAWARKI MMA
- 18 KOMBI SCHWEISSGERÄTE | COMBINED DEVICES | URZĄDZENIA WIELOFUNKCYJNE
- 21 PLASMASCHNEIDER | PLASMA CUTTER | PRZECINARKI PLAZMOWE
- 25 SCHWEISSELME | WELDING HELMET | MASKI SPAWALNICZE
- 28 TECHNISCHE DETAILS | TECHNICAL DETAILS | SZCZEGÓŁY TECHNICZNE
- 44 ÜBERSICHT DER SCHWEISSGERÄTE | WELDERS OVERVIEW | PRZEGŁĄD SPAWAREK

Diese Namen halten ihr Verprechen...



STAMOS GERMANY

Stamos Germany ist bekanntlich ein Symbol für eine rundum gute und zugleich günstige Qualität. Hier stehen vor allem günstige Preise im Vordergrund. Gegebenheiten also, die das Herz anspruchsvoller Kunden höher schlagen lassen. Und auch die Verarbeitung sowie die Materialbeschaffenheit der günstigen Produkte von Stamos Germany überzeugen.



STAMOS GERMANY ECO

Wenn es ums Energiesparen geht, und gleichzeitig auch das Design nicht ins Hintertreffen geraten sollte, empfiehlt sich der Einsatz von Stamos Germany Eco. Da sind eine hervorragende Bedienbarkeit, Geräuscharmut, eine erstklassige Verarbeitung und eine sehr gute Schweißleistung in jedem Fall garantiert. Im Gegensatz zu anderen Geräten überzeugen Stamos-Germany-Eco-Geräte insbesondere durch ihre hohe Energieeffizienz und die Recyclebarkeit. Die Verwendung schadstoffarmer Kleber und Lacke sowie die Verarbeitung ökologischer Kunststoffe und Kabel machen es möglich. Hier gehen der ökologische Gedanke und leistungsstarke Qualität in der Tat Hand in Hand. Und das bei höchster Produktivität!



STAMOS POWER

Ein jeder, der die Stamos-Reihe kennt, wird wissen, dass es sich bei Stamos Power um eine hochprofessionelle Weiterentwicklung der klassischen Stamos-Produkte handelt. Diese Geräte zeichnen sich durch eine noch bessere Qualität aus und punkten überdies durch ein wahrhaft bemerkenswertes Leistungspotential. Hervorzuheben sind dabei die noch strapazierfähigeren Kabel und Anschlüsse, die extrem belastbaren MOSFET Transistoren sowie die gute Produktqualität aller übrigen Bauteile. Erstklassige Arbeitsergebnisse werden zusätzlich durch die innovative Surface Mount Technology (SMT) garantiert, denn jedes einzelne Maschinenbauteil wird passgenau mittels Laser auf Platinen fixiert. Dadurch wird stets eine kontinuierliche, hochoptimierte Leistung sichergestellt.



These brands keep their promises...



STAMOS GERMANY

Stamos Germany is known for being a symbol of premium-quality at budget prices. Here, above all, favorable prices are the main focus. A fact which will let every customer's heart beat faster! Additionally the processing as well as the material properties of our low-priced products are very convincing.



STAMOS GERMANY PRO SERIES

Die Schweißgeräte von Stamos Germany Pro Series wiederum punkten in erster Linie durch die praktische Acht-Meter-Kabel-Ausführung. Langlebigkeit, eine noch bessere Qualität und ein „Plus“ an Leistung zeichnen sämtliche Stamos Germany Pro Series-Geräte aus. Vor allem bei umfangreichen Schweißarbeiten, bei denen eine besonders große Distanz zum Schweißgerät eingehalten werden muss, bieten sich Produkte aus der Reihe Stamos Germany Pro Series an.



STAMOS GERMANY SELECTION

Dass auch die Stamos Germany Selection Erwähnung finden sollte, versteht sich. Denn die Stamos Germany Selection steht in jeder Hinsicht für Luxus, für erstklassiges Design und für eine herausragende Qualität. Natürlich werden für die Herstellung dieser Produkte stets spezielle Bedienelemente und hochwertige Bauelemente (zum Beispiel aus dem Hause Toshiba) verwendet. Eine umfassende, kontinuierliche Qualitätsüberwachung ist im Zuge dessen ebenfalls garantiert. Ein Aufwand, der sich lohnt und durch perfekte Schweißnähte, erstklassiges Design und eine außerordentliche Belastbarkeit überzeugt.



STAMOS GERMANY ECO

When it comes to saving energy, and at the same time still having a modern design, we recommend to use Stamos Germany Eco. Excellent operability, low noise, first-class workmanship and excellent welding performance in all cases are guaranteed. Unlike other devices Stamos Germany Eco devices satisfy the customer in particular through its high energy efficiency and recyclability. This is only possible due to the use of low-emission adhesives and coatings as well as the processing of organic compounds and cables. Here the ecological thought and powerful quality go hand in hand – even at maximum productivity!



STAMOS GERMANY PRO SERIES

The welding devices of the Stamos Germany Pro Series stand out primarily due to their practical eight-meter cable version. All Stamos Germany Pro Series devices feature longevity, even better quality and an increased performance. The Stamos Germany Pro Series welding devices are especially suited for extensive welding work where a particularly large distance to the welding machine must be adhered to.



WELBACH

Die Marke Welbach steht für eine ganz besondere Form der Innovationstechnologie. Sämtliche Geräte lassen sich dank des Stamos-Machine-Interface digital bedienen, wobei die einzelnen Bedienpaneele durch ihre erstklassige Qualität höchsten Ansprüchen gerecht werden. Entscheidend ist, dass die digitalen Signalprozessoren sämtliche Parameter kontrollieren. Dies führt dazu, dass jeder einzelne Vorgang immer exakt mit den zuvor eingestellten Werten übereinstimmt. Hinzu kommt, dass die Welbach-Plasmaschneider mit den originalen, hochwertigen TRAFIMET® Plasmabrennern ausgerüstet sind.



STAMOS POWER

Everyone who is aware of the Stamos series knows that „Stamos Power“ is a highly professional development of the classical Stamos products. These devices are characterized by a higher quality and stand out due to their truly remarkable performance potential. The main features are the more hardwearing cables and connectors, the heavy-duty MOSFET transistors and the good quality of all other components. First-class work results are guaranteed due to the innovative Surface Mount Technology (SMT), since each machine component is fixed on boards precisely by laser. In this way a continuous, highly optimized performance is always ensured.



WELBACH

The Welbach brand stands for a very special form of innovation technology. Thanks to the Stamos machine interface, all devices can be digitally operated whereas the individual first-class control panels satisfy even the highest expectations. It is crucial that the digital signal processors control all parameters. Consequently, every individual operation always coincides exactly with the previously set values. In addition, the Welbach plasma cutters are equipped with the original, high-quality TRAFIMET® plasma torches.

Te marki spełniają oczekiwania...



STAMOS GERMANY

Stamos Germany to znany symbol wysokiej jakości w korzystnych cenach. Takie połączenie sprawia, że serca naszych klientów biją szybciej. Przekonujące jest również staranne wykończenie, dbałość o detale oraz właściwości materiałowe naszych produktów.



STAMOS GERMANY ECO

Jeśli chodzi o oszczędzanie energii przy jednoczesnej dbałości o design, polecamy serię Stamos Germany Eco. W każdym przypadku gwarantujemy tutaj przejrzystą obsługę, niską emisję hałasu, pierwszej klasy obróbki i bardzo wysoką wydajność. W przeciwieństwie do innych urządzeń, seria Stamos Germany Eco przekonuje szczególnie wydajnością energetyczną oraz możliwością recyklingu. Zastosowanie klejów i lakierów o niskiej zawartości substancji szkodliwych, jak również obróbka ekologicznych tworzyw sztucznych i kabli sprawiają, że jest to możliwe. W tym przypadku myśl ekologiczna i wysoka jakość stają się faktem. A to wszystko przy zachowaniu najwyższej produktywności!



STAMOS POWER

Każdy, kto zna tę serię spawarek doskonale wie, że Stamos Power to wysoce profesjonalne przedłużenie klasycznych produktów Stamos. Urządzenia te wyróżniają się lepszą jakością i punktują dodatkowo wartym uwagi potencjałem wydajności. Podkreślenia wymagają przy tym bardziej wytrzymałe kable i przyłącza, ekstremalnie wytrzymałe na obciążenia tranzystory MOSFET oraz wysoka jakość wszystkich pozostałych komponentów. Wyniki pierwszej klasy gwarantuje dodatkowo innowacyjna Surface Mount Technology (SMT), ponieważ każdy pojedynczy komponent maszyny mocowany jest na płycie przy użyciu precyzyjnego lasera. Zapewnia to stałą i optymalną wydajność urządzeń.



WIG SCHWEISSGERÄTE | TIG WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG

DE

WIG-Schweißgeräte von Stamos Germany schweißen alle Arten von Stahl und sogar legierter Edelstahl. Ebenfalls besitzen eine Vielzahl von WIG-Schweißgeräten von Stamos Germany die Möglichkeit Aluminium zu schweißen. Dabei verfügen alle Modelle von Stamos Germany über die fortschrittliche Inverter-Technologie, welche für eine hohe Leistungsübersetzung steht. Selbstverständlich sind alle WIG-Schweißgeräte mit einer erprobten und ausgereiften Technologie ausgestattet, damit Sie lange Freude an Ihrem Inverter Schweißgerät haben. Bestellen Sie bei uns noch heute Ihr WIG/TIG-Schweißgerät!

EN

TIG welding machines from Stamos Germany weld all types of steel and even alloyed stainless steel. Furthermore, the range of TIG welding devices of Stamos Germany make it possible to weld aluminum. All models of Stamos Germany have advanced inverter technology, which stands for high performance translation. Of course, all TIG welding devices are equipped with a proven and advanced technology, so that you can enjoy your inverter welding machine over a long period of time. Order today your TIG welder from us!

PL

Spawarkami TIG firmy Stamos Germany można spawać wszystkie spawalne metale np. aluminium. Dodatkową zaletą jest zastosowanie we wszystkich modelach zaawansowanej technologii inwertorowej, która zapewnia najwyższą efektywność spawania. Ta technologia pozwala na osiągnięcie wysokich wartości parametrów wyjściowych, wydłużonego cyklu pracy przy zachowaniu niewielkich rozmiarów i masy. Zachęcamy do zapoznania się z naszymi produktami oraz nawiązania współpracy.



STAMOS GERMANY PRO SERIES

Urządzenia do spawania Stamos Germany Pro Series punktują w pierwszej kolejności dzięki kablom o długości ośmiu metrów. Trwałość, jeszcze lepsza jakość i dodatkowy „plus” w postaci wydajności, wyróżniają wszystkie urządzenia Stamos Germany Pro Series. Produkty z tej serii sprawdzają się przede wszystkim przy obszernych pracach spawalniczych, przy których trzeba utrzymać szczególnie dużą odległość od spawarki.



STAMOS GERMANY SELECTION

Bez wątpienia Stamos Germany Selection zasługuje na dużą uwagę i wyróżnienie. To marka luksusowa, pierwszej klasy design i doskonała jakość. W procesie produkcji używa się specjalistycznych urządzeń i wysokiej jakości komponentów (np. firmy Toshiba). Całościowe, stałe monitorowanie jakości w toku jest tu również gwarantowane. To wysiłek, który się opłaca i przekonuje, dzięki doskonałym spoinom i nadzwyczajnej wytrzymałości.



WELBACH

Marka Welbach oznacza innowacyjną technologię. Wszystkie urządzenia można obsługiwać cyfrowo dzięki interfejsowi maszynowemu Stamos, przy czym poszczególne panele obsługi spełniają najsurowsze wymogi dzięki ich pierwszej klasie jakości. Decydujące jest to, że cyfrowe procesory sygnału kontrolują wszystkie parametry. Dzięki temu, każdy pojedynczy proces zawsze jest zgodny z uprzednio ustawnionymi wartościami. Dodatkowo, przecinarki plazmowe Welbach są wyposażone w oryginalne, wysokiej jakości palniki plazmowe TRAFIMET®.



WIG SCHWEISSGERÄTE | TIG WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG



2010



2011



2062



2037



2035



STAMOS
GERMANY ECO

STAMOS
GERMANY SELECTION

DE	EN	PL	S-WIGMA 200	S-WIGMA 200P	S-WIGMA 250	S-WIGMA 250P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V	230 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	14 A	14 A	18,7 A	18,8 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	5 - 200 A	5 - 200 A	5 - 250 A	5 - 250 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	5 - 200 A	5 - 200 A	5 - 250 A	5 - 250 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	-	5 - 200 A	-	5 - 250 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9	0,93	0,93

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2008

2009

2010

2011

DE	EN	PL	S-DIGITRON 200P	S-WIGMA 225PH	S-WIGMA 225PMH
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	14,6 TIG 20 MMA	17,4 A	17,4 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	10 - 200 A	10 - 225 A	10 - 225 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 180 A	10 - 225 A	10 - 225 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	10 - 200 A	20 - 225 A	10 - 225 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93	0,93	0,93

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2062

2037

2035

WIG AC/DC SCHWEISSGERÄTE | TIG AC/DC WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG AC/DC



2094



2001



WIG AC/DC SCHWEISSGERÄTE | TIG AC/DC WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG AC/DC



2066



2039



STAMOS
GERMANY pro series

DE	EN	PL	S-AC 200P BASIC	S-AC 200P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	19 A	19 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	5 - 200 A	5 - 200 A
Schweißstrom WIG - AC	Welding current TIG - AC	Prąd spawania TIG - AC	20 - 200 A	20 - 200 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 200 A	10 - 200 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	5 - 200 A	5 - 200 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2094

2001

STAMOS
GERMANY SELECTION

DE	EN	PL	S-DIGITAC 200P	S-DIGITAC 315P	S-ALU 225PH	S-ALU 333PH
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	400 V	230 V	400 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	14,6 A	9,7 A	17,4 A	10,5 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	10 - 200 A	10 - 315 A	10 - 225 A	10 - 333 A
Schweißstrom WIG - AC	Welding current TIG - AC	Prąd spawania TIG - AC	10 - 200 A	10 - 315 A	10 - 225 A	10 - 333 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 180 A	10 - 295 A	10 - 160 A	20 - 280 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	10 - 200 A	10 - 315 A	10 - 225 A	20 - 333 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93	0,93	0,7 - 0,9	0,93

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2065

2066

2038

2039

WIG AC/DC SCHWEISSGERÄTE | TIG AC/DC WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG AC/DC



welbach®
DIGITAL WELDING SYSTEMS

DE	EN	PL	ENTRIX 315	ALPHA 225	ALPHA 335
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V	230 V	400 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	11 A	23 A	11,5 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	15 - 315 A	10 - 225 A	15 - 335 A
Schweißstrom WIG - AC	Welding current TIG - AC	Prąd spawania TIG - AC	15 - 315 A	10 - 225 A	15 - 335 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	20 - 315 A	10 - 225 A	15 - 335 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	35 % TIG/WIG 25 % MMA	60 % TIG/WIG AC 35 % TIG/WIG AC 25 % MMA	60 % TIG/WIG DC 35 % TIG/WIG AC 25 % MMA
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	15 - 315 A	15 - 225 A	15 - 335 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2042

2054

2041

WIG AC/DC SCHWEISSGERÄTE | TIG AC/DC WELDING DEVICES | SPAWARKI TIG AC/DC



welbach®
DIGITAL WELDING SYSTEMS

DE	EN	PL	ENTRIX 315	ALPHA 335 MITWASSERKÜHLER*
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V	400 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	11 A	11,5 A
Schweißstrom WIG - DC	Welding current TIG - DC	Prąd spawania TIG - DC	15 - 315 A	15 - 335 A
Schweißstrom WIG - AC	Welding current TIG - AC	Prąd spawania TIG - AC	15 - 315 A	15 - 335 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	20 - 315 A	15 - 335 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	35 % TIG/WIG 25 % MMA	60 % TIG/WIG DC 35 % TIG/WIG AC 25 % MMA
Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	15 - 315 A	15 - 335 A
Zündung WIG	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2050

2051

MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE | MIG-MAG WELDING MACHINE | SPAWARKI MIG-MAG

DE

MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen von Stamos Germany sind mit großen und benutzerfreundlich angeordneten Bedienelementen ausgestattet. Das Schweißen mit einem MIG/MAG Schweißgerät hat den Vorteil, dass durch das Hinzufügen von Gasen sehr gute Schweißergebnisse erzielt werden können. Bestellen Sie jetzt Ihr MIG/MAG!

EN

MIG / MAG Protection gas welding plants of Stamos Germany are equipped with big and user-friendly manual control elements. The advantage of the welding with MIG / MAG welding equipment is to obtain very good welding results due to the adding of gases. Order now online your MIG / MAG!

PL

Spawarki MIG MAG firmy Stamos Germany znajdują zastosowanie podczas spawania w osłonie gazów. Urządzenia są zbudowane z zachowaniem zasad ergonomii pracy, co czyni obsługę łatwą i komfortową. Dzięki zastosowaniu gazów osłonowych osiągnięto wysoką wydajność przy zachowaniu wysokiej jakości połączeń. Zachęcamy do zapoznania się z naszymi produktami oraz nawiązania współpracy.



MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE | MIG-MAG WELDING MACHINES | SPAWARKI MIG-MAG



2021



2022

DE	EN	PL	S-MIG 250	S-MIG 250P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	8,4 A	24,9 A
Schweißstrom MIG	Welding current MIG	Prąd spawania	50 - 250 A	50 - 250 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	-	-
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	-	-
Drahtdurchmesser MIG / MAG	Wire diameter MIG / MAG	Średnica drutu MIG / MAG	0,8 - 1,2 mm	0,6 - 0,8 mm
ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	-	-
2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przełącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	✓	-

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2021

2022

Weitere technische Details ab Seite 28 | Further technical details from page 28 and on | Dalsze szczegóły techniczne od strony 28

MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE | MIG-MAG WELDING MACHINE | SPAWARKI MIG-MAG



STAMOS GERMANY SELECTION

welbach
DIGITAL WELDING SYSTEMS



Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2085

2080

2074

E-HAND SCHWEISSGERÄTE | E-HAND WELDING DEVICE | SPAWARKI MMA

DE

Mit den E-Hand Schweißgeräten von Stamos Germany können nahezu alle verschweißbaren Metalle verschweißt werden. Der Vorteil bei den E-Hand Schweißgeräten ist, dass kein zusätzliches Schutzgas erforderlich ist und die Geräte durch ihre kompakte Konstruktion mobil einsetzbar sind. Das E-Hand schweißen ist als ein relativ einfach zu erlernendes Verfahren bekannt. Überzeugen Sie sich selbst und entscheiden Sie sich für ein Stamos Germany E-Hand Schweißgerät.

EN

With the MMA welding devices from Stamos Germany nearly all weldable metals can be welded. The advantage of the MMA welding machines is that no additional shielding gas is required and the devices are suitable for mobile use due to its compact design. Welding MMA is considered a relatively easy to learn method. See for yourself and opt for a Stamos Germany MMA welding machine.

PL

Spawarkami MMA firmy Stamos Germany można spawać prawie wszystkie spawalne metale. Zaletą spawarek MMA jest to, że nie wymagają one użycia dodatkowego gazu osłonowego, a kompaktowa konstrukcja umożliwia mobilne ich wykorzystanie np. przy pracach montażowych bądź na placach budowy. Spawanie elektrodą otuloną jest metodą dość prostą do opanowania. Przekonajcie się Państwo o tym sami i wybierzcie spawarkę MMA firmy Stamos Germany.



S
STAMOS
GERMANY

STAMOS pro series

DE	EN	PL	S-MIG 250C	S-MIG 350C	OMEGA 500
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V	400 V	400 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	9 A	15 A	28 A
Schweißstrom MIG	Welding current MIG	Prąd spawania	50 - 250 A	50 - 350 A	60 - 500 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	20 - 220 A	40 - 330 A	30 - 500 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	80 %
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	-	-	0 - 1 s
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	-	-	0 - 99,9 s
Drahtdurchmesser MIG / MAG	Wire diameter MIG / MAG	Średnica drutu MIG / MAG	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	1 - 1,6 mm
ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	ARC-Force / Hot Start / Anti Stick	✓	✓	✓
2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przełącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	✓	✓	✓

DE	EN	PL	S-MMA 180PI	S-MMA 200PI	S-MMA 250PI
Nenneingangsspannung	Input voltage	Napięcie wejściowe	230 V	230 V	230 V
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	20 - 180 A	20 - 200 A	20 - 250 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	80 %	80 %	80 %
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% ED	Prąd spawania w cyklu pracy 100%	161 A	178 A	220 A
Schweißstrom bei 80% ED	Welding current at 80% ED	Prąd spawania w cyklu pracy 80%	180 A	200 A	250 A
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓	✓	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓	✓	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓	✓	✓
Werkstückdicke	Welding power	Grubość spawalna	0,5 - 6 mm	0,5 - 8 mm	0,5 - 12 mm

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2017

2018

2019

KOMBI SCHWEISSGERÄTE | COMBINED DEVICES | URZĄDZENIA WIELOFUNKCYJNE

DE

Kombi-Schweißgeräte von Stamos Germany sind äußerst vielseitig einsetzbar. Mit diesen Geräten können Sie sowohl WIG-Schweißen, als auch E-Hand-Schweißen. Zusätzlich verfügen alle unsere Kombigeräte über eine Plasmaschneidefunktion. Somit sind Sie mit nur einem Gerät für den täglich Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle gerüstet.

EN

Combination welding equipment of Stamos Germany can be used multifunctional. They can be used as an air plasma cutter and WIG/TIG welding equipment. The MMA combined the latest technology and allows welding in a high quality. Order still today your combination welding equipment.

PL

Urządzenia wielofunkcyjne firmy Stamos Germany znajdują szerokie zastosowanie w firmach produkcyjnych, jako przecinarki plazmowe i urządzenia spawalnicze WIG/TIG i MMA. Zastosowanie nowoczesnej technologii pozwala spawać w każdym warunku. Zachęcamy do zapoznania się z naszymi produktami oraz nawiązania współpracy.



KOMBI SCHWEISSGERÄTE | COMBINED DEVICES | URZĄDZENIA WIELOFUNKCYJNE



2014



2015



DE	EN	PL	S-MULTI 41	S-MULTI 51	S-MULTI 41P	S-MULTI 51P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V	230 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	17 A	20 A	17 A	20 A
Schweißstrom WIG	Welding current TIG	Prąd spawania TIG	10 - 160 A	10 - 180 A	10 - 160 A	10 - 180 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 160 A			
Schneidstrom Plasma	Cutting current CUT	Prąd cięcia CUT	0 - 40 A	0 - 50 A	0 - 40 A	0 - 50 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %
Zündung	Ignition	Zapłon	HF TIG/WIG Kontakt MMA Kontakt Plasma			
Werkstückdicke	Welding power	Maksymalna grubość spawana	6 mm	8 mm	6 mm	8 mm
Schneidleistung	Cutting power	Maksymalna grubość cięta	12 mm	16 mm	12 mm	16 mm
Art Nr. Art No. Art. Nr			2013	2014	2015	2016

Weitere technische Details ab Seite 28 | Further technical details from page 28 and on | Dalsze szczegóły techniczne od strony 28

KOMBI SCHWEISSGERÄTE | COMBINED DEVICES | URZĄDZENIA WIELOFUNKCYJNE



2049

STAMOS
GERMANY SELECTION

DE	EN	PL	S-MULTI 525H
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	20 A
Schweißstrom WIG	Welding current TIG	Prąd spawania TIG	10 - 180 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 180 A
Schneidstrom Plasma	Cutting current CUT	Prąd cięcia CUT	0 - 40 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %
Zündung	Ignition	Zapłon	HF TIG/WIG Kontakt MMA Kontakt Plasma
Werkstückdicke	Welding power	Maksymalna grubość spawana	8 mm
Schneidleistung	Cutting power	Maksymalna grubość cięta	12 mm

Art Nr. | Art No. | Art. Nr. 2049

PLASMASCHNEIDER | PLASMA CUTTER | PRZECINARKI PLAZMOWE

DE

Plasmaschneider von Stamos Germany für den professionellen Einsatz. Unsere Plasmaschneidegeräte sind besonders zuverlässig und auch für den harten Einsatz in Industrie, Handwerk aber auch für Ihr Hobby geeignet. Mit diesem Gerät können Sie die verschiedensten Metalle besonders wirtschaftlich schneiden. Bestellen Sie heute noch Ihren Plasmaschneider!

EN

Plasma cutters of Stamos Germany are made for the professional use. Our plasma cutters are very steady and are also suitable for the strong use in the industry, handcraft but also for your hobby. This product allows a very economic punishing tie of different metals. Order still today your plasma cutter.

PL

Przecinarki plazmowe firmy Stamos Germany znajdują profesjonalne zastosowanie szczególnie w przemyśle i rzemiośle, ale także w celach hobystycznych. Przy pomocy oferowanych przez nas urządzeń będą mogli Państwo dokonać precyzyjnego cięcia na metalach o różnej grubości i strukturze. Zachęcamy do zapoznania się z naszymi produktami oraz nawiązania współpracy.



PLASMASCHNEIDER | PLASMA CUTTER | PRZECINARKI PLAZMOWE



2007



2006



2004



STAMOS
GERMANY pro series

PLASMASCHNEIDER | PLASMA CUTTER | PRZECINARKI PLAZMOWE



2075



2047

DE	EN	PL	S-PLASMA 50	S-PLASMA 120	S-PLASMA 60P	S-PLASMA 80P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	400 V	400 V	400 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	20 A	21 A	8,2 A	12 A
Schneidstrom	Cut current	Prąd cięcia	20 - 50 A	20 - 120 A	20 - 60 A	20 - 80 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %
Zündung	Ignition	Zapłon	Kontakt Contact Kontakt	HF Non - Contact Bezdotykowy	Kontakt Contact Kontakt	Kontakt Contact Kontakt
Schneidleistung	Cut power	Maksymalna grubość cięta	14 mm	32 mm	22 mm	27 mm
Schnittfugenbreite	Cut width	Szerokość cięcia	1 mm	1,4 mm	1 mm	1,2 mm

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2007

2006

2004

2005

DE	EN	PL	PROLOX 60-A	TREXUS 50
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	20 A	17 A
Schneidstrom	Cut current	Prąd cięcia	20 - 60 A	15 - 50 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %
Zündung	Ignition	Zapłon	Pilot Non - Contact Bezdotykowy	Pilot Non - Contact Bezdotykowy
Schneidleistung	Cut power	Maksymalna grubość cięta	23 mm	15 mm
Schnittfugenbreite	Cut width	Szerokość cięcia	1,2 mm	1 mm

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2075

2047

PLASMASCHNEIDER | PLASMA CUTTER | PRZECINARKI PLAZMOWE



2043



2067



2044

STAMOS GERMANY **SELECTION**

DE	EN	PL	S-PLASMA 55H	S-PLASMA 85H	S-PLASMA 85CNC	S-PLASMA 125H	S-PLASMA 125CNC
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	22,8 A	13,2 A	13,2 A	22 A	22 A
Schneidstrom	Cut current	Prąd cięcia	10 - 55 A	20 - 85 A	20 - 85 A	10 - 125 A	10 - 125 A
Einschaltdauer	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Zündung	Ignition	Zapłon	Kontakt Contact Kontakt	Pilot Non - Contact Bezdotykowy	Pilot Non - Contact Bezdotykowy	Pilot Non - Contact Bezdotykowy	Pilot Non - Contact Bezdotykowy
Schneidleistung	Cut power	Maksymalna grubość cięta	17 mm	27 mm	27 mm	34 mm	34 mm
Schnittfugenbreite	Cut width	Szerokość cięcia	1 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,4 mm

Art Nr. | Art No. | Art. Nr. 2043 2044 2079 2067 2078

SCHWEISSELME | WELDING HELMETS | MASKI SPAWALNICZE

DE

Schweißhelme von Stamos Germany zeichnen sich besonders durch ihre hohen Qualitätsstandards sowie ihre Belastbarkeit aus. Durch die vielen unterschiedlichen Funktionen eignen sich die Schweißhelme für den Einsatz im rauen Industriealltag. Sichern Sie sich jetzt online Ihren Stamos Germany Schweißhelm!

EN

Welding helmets from Stamos Germany stand out especially due to their high quality standards and resilience. Due to their many different functions, they are well suited for everyday use in tough industrial conditions. Make sure to get your own Stamos Germany welding helmet online now!

PL

Automatyczne przyłbice spawalnicze Stamos Germany to wygoda i bezpieczeństwo. Są to lekkie maski z dużymi filtrami o parametrach i funkcjach umożliwiającymi codzienne użytkowanie, nawet w ciężkich warunkach przemysłowych. Zachęcamy Państwa do zapoznania się z naszymi produktami oraz nawiązania współpracy.



SCHWEISSELME | WELDING HELMETS | MASKI SPAWALNICZE



2090
Easy Series



2052
Advanced Series



2091
Advanced Series



2092
Professional Series



2053
Professional Series



2093
Expert Series

DE	EN	PL	SUB ZERO	FIRESTARTER 5K	EAGLE EYE	POKERFACE	CARBONIC	METALATOR
Sichtfeld	Field of view	Pole widzenia	97 x 47 mm	98 x 44 mm	98 x 44 mm	97 x 47 mm	97 x 47 mm	97 x 62 mm
Lichtbogen-Sensoren	Arc sensors	Ilość czujników	2	2	2	2	2	4
Stromversorgung	Electricity supply	Zasilanie	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar + Baterie Solar + Battery Ogniwa słoneczne + Baterie
Schutzstufe	Light protection	Stopień zaciemnienia	DIN 11	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13
Hellstufe	Lighting stand	Stopień zaciemnienia w tybie rozjaśnionym	DIN 3	DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5
Schaltzeit	Switching time	Czas załączenia	1 / 4 000 s	1 / 16 000 s	1 / 16 000 s	1 / 25 000 s	1 / 25 000 s	1 / 25 000 s
Verzögerung (beim Aufhellen)	Delay (when lighting)	Opóźnienie rozjaśnienia	0,25 - 0,45 s	0,25 - 0,3 s / 0,65 - 0,8 s	0,25 - 0,3 s / 0,65 - 0,8 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s
Mindestschweißstrom	Minimum welding current	Minimalny prąd spawania	35 A	10 A	10 A	5 A	5 A	2 A
Optische Klasse	Optical class	Klasa optyczna	1	1	1	1	1	1
Streulicht	Scattered light	Klasa rozproszenia światła	1	2	2	1	1	2
Homogenität	Homogeneity	Jednorodność	1	1	1	1	1	1
Blickwinkelabhängigkeit	Angle dependency	Klasa przepuszczania światła w zależności od kąta patrzenia	3	2	2	2	2	1
Art Nr. Art No. Art. Nr			2090	2052	2091	2092	2053	2093

Weitere technische Details ab Seite 28 | Further technical details from page 28 and on | Dalsze szczegóły techniczne od strony 28

Weitere technische Details ab Seite 28 | Further technical details from page 28 and on | Dalsze szczegóły techniczne od strony 28

DE	EN	PL	S-WIGMA 200	S-WIGMA 200P
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	14 A	14 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	20 A	20 A
Nenneingangsleistung	Input power	Moc wejściowa znamionowa	3 kVA	3 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input power	Moc wejściowa maksymalna	4,3 kVA	4,3 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego	56 V	56 V
Schweißstrom WIG-DC	Welding current TIG-DC	Prąd spawania TIG DC	5 - 200 A	5 - 200 A
Schweißstrom WIG-AC	Welding current TIG-AC	Prąd spawania TIG AC	-	-
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	5 - 200 A	5 - 200 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 100 %	154 A	154 A
Schweißstrom bei 60% ED	Welding current at 60% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 60 %	200 A	200 A
Schweißstrom bei 35% ED	Welding current at 35% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 35 %	-	-
Impulsstrom / Pulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	-	5 - 200 A
Impulsfrequenz (AC-Modus)	Pulse frequency (AC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie AC	-	-
Impulsfrequenz (DC-Modus)	Pulse frequency (DC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie DC	-	0,5 - 25 Hz
Pulsweite / Impulsbreite / Tastgrad	Pulse width / Impulse width	Wypełnienie impulsu	-	-
Frequenz des Schweißstroms (AC)	Output frequency current (AC)	Częstotliwość prądu wyjściowego AC	-	-
Strombalance (AC)	Current balance	Balans prądu AC	-	-
Balance (AC) - Clean Scope	Balance (AC) - Clean Scope	Parametr balansu AC - Clean Scope	-	-
Balance (AC) - Clean Width	Balance (AC) - Clean Width	Parametr balansu AC - Clean Width	-	-
Schutzgas-Magnetventil	Gas magnetic valve	Elektrozawór gazu	✓	✓
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	-	-
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	3 s	3 s
Stromanstiegszeit	Up slope time	Czas narastania prądu (Up Slope)	-	-
Stromabsenkzeit	Down slope time	Czas opadania prądu (Down Slope)	-	0 - 5 s
Elektrodendurchmesser (WIG)	Electrode diameter (TIG)	Średnica elektrody TIG	1 - 3,2 mm	1 - 3,2 mm
Elektrodendurchmesser (MMA)	Electrode diameter (MMA)	Średnica elektrody MMA	1 - 4 mm	1 - 4 mm
Zündung (WIG)	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓	✓
Anschluss für Fußpedal	Foot pedal connection	Przyłącze zdalnego sterowania	-	-
Schalter für 2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przelącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	-	-
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Burner cooling	Sposób chłodzenia uchwytu	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze
Werkstückdicke	Welding power	Grubość spawalna	0,5 - 8 mm	0,5 - 8 mm
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP21S	IP21S
Maße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	36,5 x 16 x 24 cm	36,5 x 16 x 24 cm
Gewicht	Shipping weight	Waga	13,15 kg	13,15 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	59 x 24,50 x 32,50 cm	59 x 24,50 x 32,50 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	15,1 kg	15,1 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2008

2009

S-WIGMA 250	S-WIGMA 250P	S-WIGMA 225PMH	S-WIGMA 225PH	S-DIGITRON 200P
230 V				
50 / 60 Hz				
18,7 A	18,8 A	17,4 A	17,4 A	14,6 A TIG/WIG
28 A	28 A	24,6 A	24,6 A	20,7 A TIG/WIG
4,1 kVA	4,1 kVA	3,8 kVA	3,8 kVA	3,2 kVA TIG/WIG
6 kVA	6 kVA	5,4 kVA	5,4 kVA	4,4 kVA TIG/WIG
56 V				
5 - 250 A	5 - 250 A	10 - 225 A	10 - 225 A	10 - 200 A
-	-	-	-	-
5 - 250 A	5 - 250 A	10 - 225 A	10 - 225 A	10 - 180 A
60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
193 A	193 A	174 A	174 A	TIG DC 155 A
250 A	250 A	225 A	225 A	TIG DC 200 A
-	-	-	-	MMA 180 A
-	5 - 250 A	10 - 225 A	20 - 225 A	10 - 200 A
-	-	-	-	-
-	0,5 - 25 Hz	0,5 - 300 Hz	0,5 - 200 Hz	1 - 200 Hz
-	-	10 - 90 %	10 - 90 %	5 - 90 %
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	0 - 1 s	-	0 - 2 s
3 s	3 s	0 - 10 s	0 - 10 s	0 - 9,9 s
-	-	-	-	0 - 9,9 s
-	0 - 5 s	0 - 10 s	0 - 5 s	0 - 9,9 s
1 - 3,2 mm				
1 - 4 mm	1 - 4 mm	2 - 4 mm	1 - 4 mm	1 - 4 mm
HF	HF	HF	HF	HF
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
Ventilator Fan Wentylator				
Luft Air Powietrze				
0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm	0,5 - 8 mm	0,5 - 8 mm	0,5 - 10 mm
0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
F	F	F	F	F
IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
16 x 36,50 x 24 cm	43 x 29 x 20 cm	55 x 38 x 22 cm	48 x 37 x 21 cm	40 x 17 x 31 cm
13,15 kg	15,2 kg	13,2 kg	13,1 kg	15,4 kg
23 x 57 x 32 cm	68,5 x 39 x 28,5 cm	65 x 46 x 32 cm	60 x 45 x 44 cm	53 x 33 x 39 cm
15,7 kg	17,7 kg	24 kg	15,1 kg	17,2 kg

2010

2011

2035

2037

2062

DE	EN	PL	S-AC 200P SA-C 200P BASIC	S-ALU 225PH
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V	230 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	19 A	17,4 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	28 A	24 A
Nenneingangsleistung	Input power	Moc wejściowa znamionowa	4,1 kVA	3,8 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input power	Moc wejściowa maksymalna	6 kVA	5,4 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego	56 V	62 V
Schweißstrom WIG-DC	Welding current TIG-DC	Prąd spawania TIG DC	5 - 200 A	10 - 225 A
Schweißstrom WIG-AC	Welding current TIG-AC	Prąd spawania TIG AC	20 - 200 A	10 - 225 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	10 - 200 A	10 - 160 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 100 %	154 A	174 A
Schweißstrom bei 60% ED	Welding current at 60% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 60 %	200 A	225 A
Schweißstrom bei 35% ED	Welding current at 35% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 35 %	-	-
Impulsstrom / Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	5 - 200 A	10 - 225 A
Impulsfrequenz (AC-Modus)	Pulse frequency (AC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie AC	-	0,5 - 25 Hz
Impulsfrequenz (DC-Modus)	Pulse frequency (DC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie DC	0,2 - 25 Hz	0,5 - 300 Hz
Pulsweite / Impulsbreite / Tastgrad	Pulse width / Impulse width	Wypełnienie impulsu	10 - 90 %	10 - 90 %
Frequenz des Schweißstroms (AC)	Output current frequency (AC)	Częstotliwość prądu wyjściowego AC	60 Hz	60 Hz
Strombalance (AC)	Current balance (AC)	Balans prądu AC	20 - 80 %	20 - 80 %
Balance (AC) - Clean Scope	Balance (AC) - Clean Scope	Parametr balansu AC - Clean Scope	-	-
Balance (AC) - Clean Width	Balance (AC) - Clean Width	Parametr balansu AC - Clean Width	-	-
Schutzgas-Magnetventil	Gas magnetic valve	Elektrozawór gazu	✓	✓
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	-	0 - 1 s
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	1 - 10 s	1 - 10 s
Stromanstiegszeit	Up slope time	Czas narastania prądu (Up Slope)	-	-
Stromabsenzeit	Down slope time	Czas opadania prądu (Down Slope)	-	0 - 10 s
Elektrodendurchmesser (WIG)	Electrode diameter (TIG)	Średnica elektrody TIG	1 - 3,2 mm	1 - 3,2 mm
Elektrodendurchmesser (MMA)	Electrode diameter (MMA)	Średnica elektrody MMA	1 - 4 mm	1 - 4 mm
Zündung (WIG)	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF	HF
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓	✓
Anschluss für Fußpedal	Foot pedal connection	Przyłącze zdalnego sterowania	✓	✓
2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przełącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	✓	✓
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Burner cooling	Sposób chłodzenia uchwytu	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze
Werkstückdicke	Welding power	Grubość spawalna	0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9	0,93
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP21	IP21S
Maße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	32,5 x 51 x 36,5 cm	60 x 37 x 40 cm
Gewicht	Shipping weight	Waga	25 kg	31 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	60 x 44 x 53,50 cm	72 x 46 x 46 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	36 kg	39,9 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2001 | 2094

2038

S-ALU 333PH	ENTRIX 315	ALPHA 225	S-DIGITAC 200P	S-DIGITAC 315P
400 V	400 V	230 V	230 V	400 V
50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
10,5 A	11 A	23 A	14,6 A	9,7 A
15 A	18 A	29 A	20,7 A	13,7 A
6,9 kVA	7,2 kVA	5 kVA	3,2 kVA	6,4 kVA
9,8 kVA	11,6 kVA	6,3 kVA	4,6 kVA	9 kVA
45 V	64 V	64 V	62 V	45 V
10 - 333 A	15 - 315 A	10 - 225 A	10 - 200 A	10 - 315 A
10 - 333 A	15 - 315 A	10 - 225 A	10 - 200 A	10 - 315 A
20 - 280 A	20 - 315 A	10 - 225 A	10 - 180 A	10 - 295 A
60 %	35 % TIG/WIG	25 % MMA	60 %	60 %
259 A	186 A TIG/WIG	158 A MMA	174 A	155 A TIG/WIG - 244 A TIG/WIG
333 A	241 A TIG/WIG	203 A MMA	225 A	200 A TIG/WIG 180 A MMA 315 A TIG/WIG 295 A MMA
-	315 A TIG/WIG	315 A MMA (25%)	-	-
20 - 333 A	15 - 315 A	15 - 225 A	10 - 200 A	10 - 315 A
0,5 - 25 Hz	0,2 - 20 Hz	0,2 - 20 Hz	0,3 - 20 Hz	0,3 - 20 Hz
0,5 - 300 Hz	0,2 - 500 Hz	0,2 - 500 Hz	0,3 - 20 Hz	0,3 - 20 Hz
10 - 90 %	1 - 99 %	1 - 99 %	10 - 90 %	10 - 90 %
60 Hz	20 - 150 Hz	20 - 150 Hz	20 - 100 Hz	20 - 100 Hz
20 - 80 %	10 - 90 %	10 - 90 %	10 - 90 %	10 - 90 %
-	-20 - +20 %	-20 - +20 %	-	-
-	-40 - +40 %	-40 - +40 %	-	-
✓	✓	✓	✓	✓
0 - 1 s	1 - 99,9 s	1 - 99,9 s	0 - 2 s	0 - 2 s
1 - 10 s	0 - 99,9 s	0 - 99,9 s	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
-	1 - 15 s	1 - 15 s	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
0 - 10 s	1 - 15 s	1 - 15 s	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
1 - 4 mm	1 - 4 mm	1 - 3,2 mm	1 - 3,2 mm	1 - 4 mm
1 - 5 mm	2 - 4 mm	1 - 4 mm	1 - 4 mm	1 - 5 mm
HF	HF	HF	HF	HF
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator
Luft Air Powietrze (Wasser Water Ciecz)*	Luft Air Powietrze (Wasser Water Ciecz)*	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze (Wasser Water Ciecz)*
0,5 - 15 mm	0,5 - 15 mm	0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm	0,5 - 15 mm
0,93	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9	0,93	0,93
≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
F	F	F	F	F
IP21S	IP21S	IP21S	IP23	IP23
60 x 40 x 37 cm	56 x 35,5 x 55 cm	25 x 48 x 51 cm	60 x 37,5 x 33 cm	60 x 33 x 37,5 cm
37 kg	40 kg	28,5 kg	36,2 kg	42 kg
72 x 46 x 46 cm	70 x 47 x 62 cm	62 x 32 x 58 cm	72 x 46 x 45,5 cm	72 x 48 x 47 cm
47 kg	50,6 kg	36,75 kg	40,5 kg	45,7 kg
2039	2042	2054	2065	2066

*GRIFF MIT DER MÖGLICHKEIT DES KÜHLERANSCHLUSSES | WELDING TORCH CAN BE CONNECTED TO THE COOLER | UCHWYT I SPAWARKA Z MOŻL. PODŁĄCZENIA CHŁODNICY

DE	EN	PL	ALPHA 335
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	11,5 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	19 A
Nenneingangsleistung	Input power	Moc wejściowa znamionowa	7,4 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input power	Moc wejściowa maksymalna	12,4 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego	64 V
Schweißstrom WIG-DC	Welding current TIG-DC	Prąd spawania TIG DC	15 - 335 A
Schweißstrom WIG-AC	Welding current TIG-AC	Prąd spawania TIG AC	15 - 335 A
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	15 - 335 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 % TIG/WIG DC 35 % TIG/WIG AC 25 % MMA
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 100 %	259 A TIG/WIG DC 198 A TIG/WIG AC 198 A MMA
Schweißstrom bei 60% ED	Welding current at 60% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 60 %	335 A TIG/WIG DC 256 A TIG/WIG AC 256 A MMA
Schweißstrom bei 35% ED	Welding current at 35% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 35 %	- 335 A TIG/WIG AC 335 A MMA
Impulsstrom / Impulsstrom	Pulse current	Prąd impulsu (tryb pulse)	15 - 335 A
Impulsfrequenz (AC-Modus)	Pulse frequency (AC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie AC	0,2 - 20 Hz
Impulsfrequenz (DC-Modus)	Pulse frequency (DC-Mode)	Częstotliwość impulsów w trybie DC	0,2 - 500 Hz
Pulsweite / Impulsbreite / Tastgrad	Pulse width / Impulse width	Wypełnienie impulsu	1 - 99 %
Frequenz des Schweißstroms (AC)	Output current frequency	Częstotliwość prądu wyjściowego AC	20 - 150 Hz
Strombalance (AC)	Current balance (AC)	Balans prądu AC	10 - 90 %
Balance (AC) - Clean Scope	Balance (AC) - Clean Scope	Parametr balansu AC - Clean Scope	-40 - +40 %
Balance (AC) - Clean Width	Balance (AC) - Clean Width	Parametr balansu AC - Clean Width	-20 - +20 %
Schutzgas-Magnetventil	Gas magnetic valve	Elektrozawór gazu	✓
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	0 - 99,9 s
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	0 - 99,9 s
Stromanstiegszeit	Up slope time	Czas narastania prądu (Up Slope)	0 - 15 s
Stromabsenkzeit	Down slope time	Czas opadania prądu (Down Slope)	0 - 15 s
Elektrodendurchmesser (WIG)	Electrode diameter (TIG)	Średnica elektrody TIG	1 - 4 mm
Elektrodendurchmesser (MMA)	Electrode diameter (MMA)	Średnica elektrody MMA	1 - 5 mm
Zündung (WIG)	Ignition TIG	Zapłon TIG	HF
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓
Anschluss für Fußpedal	Foot pedal connection	Przyłącze zdalnego sterowania	✓
Schalter für 2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przełącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	✓
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Powerventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Burner cooling	Sposób chłodzenia uchwytu	Luft Air Powietrze // (Wasser Water Ciecz)*
Werkstückdicke	Welding power	Grubość spawalna	0,5 - 15 mm
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,7 - 0,9
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F
Schutzklaasse	Protection class	Stopień ochrony	IP21S
Maße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	67 x 34,5 x 67,5 cm
Gewicht	Shipping weight	Waga	71,1 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	74,5 x 56,5 x 76 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	76,3 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2041

ALPHA 335 MIT WASSERKÜHLER*	ENTRIX 315 MIT WASSERKÜHLER*
400 V	400 V
50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
11,5 A	11 A
19 A	18 A
7,4 kVA	7,2 kVA
12,4 kVA	11,6 kVA
64 V	64 V
15 - 335 A	15 - 315 A
15 - 335 A	15 - 315 A
15 - 335 A	20 - 315 A
60 % TIG/WIG DC 35 % TIG/WIG AC 25 % MMA	35 % TIG/WIG 25 % MMA
259 A TIG/WIG DC 198 A TIG/WIG AC 198 A MMA	186 A TIG/WIG 158 A MMA
335 A TIG/WIG DC 256 A TIG/WIG AC 256 A MMA	241 A TIG/WIG 203 A MMA
- 335 A TIG/WIG AC 335 A MMA	315 A TIG/WIG 315 A MMA (25%)
15 - 335 A	15 - 315 A
0,2 - 20 Hz	0,2 - 20 Hz
0,2 - 500 Hz	0,2 - 500 Hz
1 - 99 %	1 - 99 %
20 - 150 Hz	20 - 150 Hz
10 - 90 %	10 - 90 %
-40 - +40 %	-20 - +20 %
-20 - +20 %	-40 - +40 %
✓	✓
0 - 99,9 s	1 - 99,9 s
0 - 99,9 s	0 - 99,9 s
0 - 15 s	1 - 15 s
0 - 15 s	1 - 15 s
1 - 4 mm	1 - 4 mm
1 - 5 mm	2 - 4 mm
HF	HF
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator
Luft Air Powietrze // (Wasser Water Ciecz)*	Luft Air Powietrze // (Wasser Water Ciecz)*
0,5 - 15 mm	0,5 - 15 mm
0,7 - 0,9	0,7 - 0,9
≥0,85	≥0,85
F	F
IP21S	IP21S
102 x 51 x 110 cm	102 x 51 x 110 cm
110,3 kg	101,7 kg
114 x 62 x 125 cm	114 x 62 x 118 cm
157,4 kg	138,3 kg
2051	2050

*GRIFF MIT DER MÖGLICHKEIT DES KÜHLERANSCHLUSSES | WELDING TORCH CAN BE CONNECTED TO THE COOLER | UCHWYT SPAWARKI Z MOŻL. PODŁĄCZENIA CHŁODNICY

MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE | MIG-MAG WELDING MACHINES | SPAWARKI MIG-MAG

DE	EN	PL	OMEGA 500
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	28 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	36 A
Nenneingangsleistung	Input current	Moc wejściowa znamionowa	18,1 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input current	Moc wejściowa maksymalna	23 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego MMA	67 V
Schweißstrom MIG	Welding current MIG	Prąd spawania	60 - 500 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	80 %
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 100 %	447 A
Schweißstrom bei 80% ED	Welding current at 80% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 80 %	500 A
Pulse-Funktion	Pulse function	Tryb MIG PULSE	✓
Impulsfrequenz	Pulse frequency	Częstotliwość impulsów	0,1 - 25 Hz
Pulsweite / Impulsbreite / Tastgrad	Pulse width / Impulse width	Wypełnienie impulsu	1 - 99 %
Schutzgas-Magnetventil	Gas magnetic valve	Elektrozawór gazu	✓
Gasvorströmzeit	Gas before-flow	Czas wypływu gazu przed spawaniem	0 - 1 s
Gasnachströmzeit	Gas after-flow	Czas wypływu gazu po spawaniu	0 - 99,9 s
Stromanstiegszeit / Stromabsenkzeit	Up slope time/Down slope time	Czas narastania/opadania prądu	0 - 15 s
Drahtelektroden-Durchmesser (MIG/MAG)	Wire diameter (MIG/MAG)	Średnica drutu MIG/MAG	1 - 1,6 mm
Elektrodendurchmesser (MMA)	Electrode diameter (MMA)	Średnica elektrody MMA	1 - 6 mm
Drahtsorten	Wiretypes	Rodzaj drutu	Massiv / Fülldraht (Flux) Solid / Flux cored Pełny / rdzeniowy (flux)
Max. Spulengröße	Max. wire diameter	Max średnica szpuli drutu	300 mm
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓
Schalter für 2-/4-Takt-Betrieb	2 T / 4 T change-over switch	Przelącznik zmiany trybu 2 i 4 TAKT	✓
Länge Schweißkabel (MMA)	Lenght of hose package (MMA)	Uchwyt MMA	3 m
Länge Schlauchpaket (MIG/MAG)	Lenght of hose package (MIG/MAG)	Uchwyt MIG/MAG	3 m
Länge Massekabel	Lenght of ground cable	Przewód masowy z zaciskiem	3 m
Länge Netzanschlusskabel	Lenght of power cable	Kabel zasilający	2,7 m
Länge Zwischenschlauchpaket	The cables connecting the wire feeder with the source	Pakiet przewodów łączących podajnik ze źródłem	10 m
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Powerventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Torch cooling method	Sposób chłodzenia uchwytu	Wasser Water Ciecz
Fassungsvermögen Kühlwasserbehälter	Cooler capacity	Pojemność zbiornika chłodniczy	10 l
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP21S
Maße (LxBxH)	Dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	101 x 51 x 149 cm
Gewicht	Weight	Waga	140,7 kg
Gewicht Drahtvorschubeinheit	The weight of the wire feeder only	Waga samego podajnika	17 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	112,5 x 62 x 162 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	210,2 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr

2074

S-MIG 250	S-MIG 250P	S-MIG 350C	S-MIG 250C
400 V	230 V	400 V	400 V
50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
8,4 A	24,9 A	15 A	9 A
12 A	36,4 A	21,2 A	12,8 A
5,4 kVA	5,4 kVA	9,8 kVA	6 kVA
7,8 kVA	7,8 kVA	13,9 kVA	8,4 kVA
45 V	42 V	60 V	54 V
50 - 250 A	50 - 250 A	50 - 350 A	50 - 250 A
60 %	60 %	60 %	60 %
194 A	194 A	350 A	194 A
250 A	250 A	271 A	250 A
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
0,8 - 1,2 mm	0,6 - 0,8 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
-	-	1 - 5 mm	1 - 4 mm
Massiv Solid Pełny	Massiv Solid Pełny	Massiv / Fülldraht (Flux) Solid / Flux cored Pełny / rdzeniowy (flux)	Massiv / Fülldraht (Flux) Solid / Flux cored Pełny / rdzeniowy (flux)
300 mm	200 mm	300 mm	300 mm
-	-	✓	✓
-	-	✓	✓
-	-	✓	✓
✓	-	✓	✓
-	-	4,15 m	4,15 m
4 m	2 m	4 m	4 m
3,5 m	2,5 m	4 m	3 m
1,2 m	1,2 m	3,8 m	3,8 m
-	-	5 m	5 m
Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator
Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze
-	-	-	-
0,93	0,93	0,93	0,93
≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
F	F	F	F
IP21	IP21	IP21S	IP21S
29 x 86 x 67,5 cm	44 x 39 x 22 cm	64 x 26 x 46,5 / 42 x 19 x 32 cm	64 x 26 x 47 / 42 x 19 x 32* cm
45,8 kg	16 kg	30 / 15,5* kg	18 / 14,2* kg
-	-	15,2 kg	14,2 kg
46 x 95 x 74 cm	53,5 x 43 x 32,5 cm	74,5 x 37 x 53 / 55,5 x 31,5 x 49* cm	66 x 37 x 46 / 61 x 35 x 48* cm
57,5 kg	20 kg	33 / 24,6* kg	20 / 22* kg

2021

2022

2080

2085

DE	EN	PL	S-MMA 180PI
Nenneingangsspannung	Input voltage	Napięcie wejściowe	230 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	22 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	28 A
Nenneingangsleistung	Input current	Moc wejściowa znamionowa	4,7 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input current	Moc wejściowa maksymalna	6 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego	56 V
Schweißstrom MMA	Welding current MMA	Prąd spawania MMA	20 - 180 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	80 %
Schweißstrom bei 100% ED	Welding current at 100% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 100 %	161 A
Schweißstrom bei 80% ED	Welding current at 80% duty cycle	Prąd spawania w cyklu pracy 80 %	180 A
Elektrodendurchmesser MMA	Electrode diameter MMA	Średnica elektrody MMA	1 - 4 mm
ARC-Force	ARC-Force	ARC-Force	✓
Hot Start	Hot Start	Hot Start	✓
Anti Stick	Anti Stick	Anti Stick	✓
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Powerventilator Fan Wentylator
Werkstückdicke	Welding power	Grubość spawalna	0,5 - 6 mm
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP21S
Maße (LxBxH)	Dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	39 x 25 x 12 cm
Gewicht	Weight	Waga	5,3 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	52 x 32 x 23 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	10,7 kg
Art Nr. Art No. Art. Nr.			2017

S-MMA 200PI	S-MMA 250PI
230 V	230 V
50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
25 A	34 A
32 A	41 A
5,3 kVA	7,2 kVA
6,8 kVA	8,8 kVA
56 V	56 V
20 - 200 A	20 - 250 A
80 %	80 %
178 A	220 A
200 A	250 A
1 - 4 mm	1 - 4 mm
✓	✓
✓	✓
✓	✓
Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator
0,5 - 8 mm	0,5 - 12 mm
≥0,85	≥0,85
F	F
IP21S	IP21S
39 x 25 x 12 cm	39 x 25 x 12 cm
5,6 kg	5,6 kg
52 x 32 x 23 cm	51 x 32 x 25 cm
11,5 kg	14,5 kg
2018	2019

KOMBI SCHWEISSGERÄTE | COMBINED DEVICES | URZĄDZENIA WIELOFUNKCYJNE

DE	EN	PL	S-MULTI 41
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	230 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	17 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	24 A
Nenneingangsleistung	Input current	Moc wejściowa znamionowa	3,7 kVA
Eingangsleistung max.	Max. input current	Moc wejściowa maksymalna	5,2 kVA
Leerlaufspannung (WIG/MMA)	Open-circuit voltage (TIG/MMA)	Napięcie biegu jałowego TIG/MMA	56 V
Leerlaufspannung (CUT)	Open-circuit voltage(CUT)	Napięcie biegu jałowego CUT	230 V
Schweißstrom (WIG)	Welding current (TIG)	Prąd spawania TIG	10 - 160 A
Schweißstrom (MMA)	Welding current (MMA)	Prąd spawania MMA	10 - 160 A
Schneidstrom (CUT)	Cutting current (CUT)	Prąd cięcia CUT	0 - 40 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %
Schweiß- / Schneidstrom bei 100% ED	Welding/Cut current at 100% duty cycle	Prąd spawania/cięcia w cyklu pracy 100 %	124 A TIG/WIG 124 A MMA 30 A Plasma
Schweiß- / Schneidstrom bei 80% ED	Welding/Cut current at 80% duty cycle	Prąd spawania/cięcia w cyklu pracy 60 %	160 A TIG/WIG 160 A MMA 40 A Plasma
Zündung	Ignition	Zapłon	HF TIG/WIG Kontakt MMA Kontakt Plasma
Schutzgas-Magnetventil	Gas magnetic valve	Elektrozawór gazu	✓
Elektrodendurchmesser (WIG)	Electrode diameter (TIG)	Średnica elektrody TIG	1 - 3,2 mm
Elektrodendurchmesser (MMA)	Electrode diameter (MMA)	Średnica elektrody MMA	1 - 4 mm
Werkstückdicke	Welding power	Maksymalna grubość spawana	6 mm
Schneidleistung	Cutting power	Maksymalna grubość cięta	12 mm
Länge Schlauchpaket (WIG)	Length of hose package (TIG)	Uchwyt TIG	4 m
Länge Schweißkabel (MMA)	Length of hose package (MMA)	Uchwyt MMA	3,5 m
Länge Schlauchpaket (CUT)	Length of hose package (CUT)	Uchwyt plasma	4 m
Länge Massekabel	Length of ground cable	Przewód masowy z zaciskiem	3,6 m
Länge Netzanschlusskabel	Length of power cable	Kabel zasilający	1,2 m
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Powerventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Burner cooling	Sposób chłodzenia uchwytu	Luft Air Powietrze
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP20S
Maße (LxBxH)	Dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	43 x 20 x 35,5 cm
Gewicht	Weight	Waga	11 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	63,5 x 28 x 40 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	19,5 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr.

2013

S-MULTI 51	S-MULTI 41P	S-MULTI 51P	S-MULTI 525H
230 V	230 V	230 V	230 V
50 / 60 Hz			
20 A	17 A	20 A	20 A
26 A	24 A	26 A	28 A
4,3 kVA	3,7 kVA	4,3 kVA	4,4 kVA
5,6 kVA	5,2 kVA	5,6 kVA	6,2 kVA
56 V	56 V	56 V	56 V
230 V	230 V	230 V	230 V
10 - 180 A	10 - 160 A	10 - 180 A	10 - 180 A
10 - 160 A	10 - 160 A	10 - 160 A	10 - 180 A
0 - 50 A	0 - 40 A	0 - 50 A	0 - 40 A
60 %	60 %	60 %	60 %
124 A TIG/WIG	124 A MMA	35 A Plasma	124 A TIG/WIG 124 A MMA 35 A Plasma
180 A TIG/WIG	160 A MMA	50 A Plasma	180 A TIG/WIG 160 A MMA 50 A Plasma
HF TIG/WIG	Kontakt MMA	Kontakt Plasma	HF TIG/WIG Kontakt MMA Kontakt Plasma
✓	✓	✓	✓
1 - 3,2 mm			
1 - 4 mm			
8 mm	6 mm	8 mm	8 mm
16 mm	12 mm	16 mm	12 mm
4 m	4 m	4 m	4,8 m
3,5 m	3,5 m	3,5 m	3,5 m
4 m	4 m	4 m	4,2 m
3,6 m	3,6 m	3,6 m	4 m
1,2 m	1,2 m	1,2 m	2,5 m
Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator	Powerventilator Fan Wentylator
Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze
0,93	0,93	0,93	0,93
≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
F	F	F	F
IP20S	IP20S	IP20S	IP20S
53 x 20 x 36 cm	53 x 20 x 36 cm	53 x 20 x 36 cm	46 x 21 x 37 cm
11 kg	11 kg	11 kg	13,2 kg
81 x 29 x 41 cm	81 x 29 x 41 cm	81 x 29 x 41 cm	60 x 44 x 45 cm
19,5 kg	19,5 kg	19,5 kg	21,5 kg

2014

2015

2016

2049

DE	EN	PL	S-PLASMA 60P	S-PLASMA 80P	S-PLASMA 120	S-PLASMA 50
Nenneingangsspannung	Input voltage	Znamionowe napięcie wejściowe	400 V	400 V	400 V	230 V
Eingangs frequenz	Frequency	Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Nenneingangstrom	Input current	Znamionowy prąd wejściowy	8,2 A	12 A	21 A	20 A
Eingangsstrom max.	Max. input current	Maksymalny prąd wejściowy	11 A	16 A	29 A	27 A
Nenneingangsleistung	Nominal input power	Moc wejściowa znamionowa	5,3 kVA	7,8 kVA	13,6 kVA	4,3 kVA
Eingangsleistung max.	Max input power	Moc wejściowa maksymalna	7,2 kVA	10,4 kVA	18,8 kVA	5,8 kVA
Leerlaufspannung	Open-circuit voltage	Napięcie biegu jałowego	240 V	240 V	268 V	230 V
Schneidstrom	Cut current	Prąd cięcia	20 - 60 A	20 - 80 A	20 - 120 A	20 - 50 A
Einschaltdauer / Duty Cycle	Duty cycle	Znamionowy cykl pracy	60 %	60 %	60 %	60 %
Schneidstrom bei 100% ED	Cut current at 100% duty cycle	Prąd cięcia w cyklu pracy 100 %	46 A	62 A	92 A	38 A
Schneidstromstrom bei 60% ED	Cut current at 60% duty cycle	Prąd cięcia w cyklu pracy 60 %	60 A	80 A	120 A	50 A
Zündung	Ignition	Zapłon	Kontakt Contact Kontakt	Kontakt Contact Kontakt	HF Non - Contact Bezdotykowy	Kontakt Contact Kontakt
Schneidleistung	Cut power	Maksymalna grubość cięta	22 mm	27 mm	32 mm	14 mm
Schnittfugenbreite	Cut width	Szerokość cięcia	1 mm	1,2 mm	1,4 mm	1 mm
Luftdurchfluss	Compressor connection	Wymagany przepływ powietrza	170 l/min	170 l/min	170 l/min	100 l/min
Luftdruck	Air pressure	Ciśnienie robocze powietrza	6 bar	6 bar	6 bar	4,5 bar
Länge Schlauchpaket	Length of hose package	Uchwyt plasma	8 m	8 m	4,2 m	4 m
Länge Massekabel	Length of ground cable	Przewód masowy z zaciskiem	8 m	8 m	4,3 m	3,6 m
Länge Netzanschlusskabel	Length of power cable	Kabel zasilający	1,2 m	1,2 m	1,3 m	1,5 m
Gerätekühlung	Cooling	Chłodzenie obudowy	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator
Brennerkühlung	Burner cooling	Sposób chłodzenia uchwytu	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze
Leistungsfaktor	Power factor	Współczynnik mocy	0,93	0,93	0,93	0,93
Effizienz (unter Nennleistung)	Efficiency	Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
Isolationsklasse	Insulation class	Klasa izolacji	F	F	F	F
Schutzklasse	Protection class	Stopień ochrony	IP20S	IP20S	IP20S	IP20S
Maße (LxBxH)	Dimension (LxWxH)	Wymiary (DxSxW)	54 x 20 x 37 cm	54 x 20 x 37 cm	57 x 29 x 50 cm	39 x 16,5 x 26 cm
Gewicht	Weight	Waga	17,5 kg	17,5 kg	33 kg	4,5 kg
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxWxH)	Wymiary wysyłki (DxSxW)	72 x 30 x 42 cm	72 x 30 x 42 cm	68 x 40 x 53 cm	51 x 29 x 39 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga wysyłki	26 kg	26 kg	42 kg	13 kg

Art Nr. | Art No. | Art. Nr. 2004 2005 2006 2007

PROLOX 60	TREXUS 50	S-PLASMA 125 CNC	S-PLASMA 85 CNC	S-PLASMA 125H	S-PLASMA 85H	S-PLASMA 55H
230 V	230 V	400 V	400 V	400 V	400 V	230 V
50 / 60 Hz	50 / 60 Hz					
20 A	17 A	22 A	13,2 A	22 A	13,2 A	22,8 A
26 A	22 A	31 A	18,6 A	31 A	18,6 A	32,2 A
4,3 kVA	3,7 kVA	15,4 kVA	8,6 kVA	15,4 kVA	8,6 kVA	5 kVA
5,6 kVA	4,8 kVA	21,8 kVA	13,2 kVA	21,8 kVA	13,2 kVA	7,1 kVA
240 V	240 V	300 V	280 V	300 V	280 V	230 V
20 - 60 A	15 - 50 A	10 - 125 A	20 - 85 A	10 - 125 A	20 - 85 A	10 - 55 A
60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
60 A	35 A	96,8 A	65,8 A	96,8 A	65,8 A	55 A
46 A	50 A	125 A	85 A	125 A	85 A	42,6 A
Pilot Non - Contact Bezdotykowy	Kontakt Contact Kontakt					
23 mm	15 mm	34 mm	27 mm	34 mm	27 mm	17 mm
1,2 mm	1 mm	1,4 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,2 mm	1 mm
175 l/min	175 l/min	250 l/min	175 l/min	250 l/min	175 l/min	175 l/min
4 - 6 bar	4 - 6 bar	7 bar	5,5 bar	7 bar	5,5 bar	4,5 bar
6 m	5,5 m	5 m	5 m	5 m	5 m	4,8 m
4 m	4 m	4 m	4 m	4 m	4 m	4 m
4 m	4 m	3,8 m	3,8 m	3,8 m	3,8 m	2,5 m
Ventilator Fan Wentylator	Ventilator Fan Wentylator					
Luft Air Powietrze	Luft Air Powietrze					
0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85	≥0,85
F	F	F	F	F	F	F
IP20S	IP20S	IP20S	IP20S	IP20S	IP20S	IP21S
44x18x31,5 cm	41 x 18 x 34 cm	63 x 26 x 47 cm	51,5 x 21 x 36 cm	67 x 27 x 47 cm	51,5 x 21 x 36 cm	44 x 31 x 17 cm
15,5 kg	13,6 kg	30 kg	19,5 kg	30 kg	19,5 kg	9,4 kg
57 x 36 x 39 cm	52 x 34,5 x 40 cm	74 x 38 x 53 cm	66 x 37 x 45 cm	74 x 38 x 53 cm	66 x 37 x 45 cm	53 x 38 x 38 cm
17 kg	15,5 kg	36,7 kg	26 kg	36,7 kg	26 kg	15 kg
2075	2047	2078	2079	2067	2044	2043

DE	EN	PL	SUB ZERO	FIRESTARTER 500
Material	Material	Materiał	Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon	Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon
Einstellung Passform	Fitting adjustment	Ilość poziomów regulacji nagłówia/ilość kroków	6 / 51	6 / 51
Gesicht-Visier-Abstand	Distance between face-to-visor	Odległość pomiędzy twarzą a wizjerem	Einstellbar Adjustable Regulowana	Einstellbar Adjustable Regulowana
Sichtfeld	Field of view	Pole widzenia	97 x 47 mm	98 x 44 mm
Lichtbogen-Sensoren	Arc sensors	Ilość czujników	2	2
Stromversorgung	Electricity supply	Zasilanie	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne
Schutzstufe	Light protection	Stopień zaciemnienia	DIN 11	DIN 9 - 13
Hellstufe	Lighting stand	Stopień zaciemnienia w tybie rozjaśnionym	DIN 3	DIN 3,5
Schaltzeit	Switching time	Czas załączenia	1 / 4 000 s	1 / 16 000 s
Verzögerung (beim Aufhellen)	Delay (when lighting up)	Opóźnienie rozjaśnienia	0,25 - 0,45 s	0,25 - 0,3 s / 0,65 - 0,8 s
Mindestschweißstrom	Minimum welding current	Minimalny prąd spawania	35 A	10 A
Optische Klasse	Optical class	Klasa optyczna	1	1
Streulicht	Scattered light	Klasa rozproszenia światła	1	2
Homogenität	Homogeneity	Jednorodność	1	1
Blickwinkelabhängigkeit	Angle dependency	Klasa przepuszczania światła w zależności od kąta patrzenia	3	2
Gewicht	Weight	Waga	400 g	500 g
Versandmaße (LxBxH)	Shipping dimension (LxBxH)	Wymiary przesyłki (DxSxW)	23 x 23 x 33 cm	33 x 23 x 23 cm
Versandgewicht	Shipping weight	Waga przesyłki	0,9 kg	1 kg
Art Nr. Art No. Art. Nr.		2090	2052	

EAGLE EYE	POKERFACE	CARBONIC	METALATOR
Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon	Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon	Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon	Hochschlagfestes, widerstandsfähiges Nylon Resistive nylon Udaroodporny nylon
6 / 51	6 / 51	6 / 51	6 / 51
Einstellbar Adjustable Regulowana	Einstellbar Adjustable Regulowana	Einstellbar Adjustable Regulowana	Einstellbar Adjustable Regulowana
98 x 44 mm	97 x 47 mm	97 x 47 mm	97 x 62 mm
2	2	2	4
Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar Ogniwa słoneczne	Solar + Baterie Solar + Battery Ogniwa słoneczne + Baterie
DIN 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 9 - 13
DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5	DIN 3,5
1 / 16 000 s	1 / 25 000 s	1 / 25 000 s	1 / 25 000 s
0,25 - 0,3 s / 0,65 - 0,8 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s
10 A	5 A	5 A	2 A
1	1	1	1
2	1	1	2
1	1	1	1
2	2	2	1
550 g	440 g	500 g	490 g
23 x 23 x 33 cm	23 x 23 x 33 cm	33 x 23 x 23 cm	23 x 33 x 23 cm
1 kg	0,95 kg	0,90 kg	1 kg
2091	2092	2053	2093

Gerät / Device / Urządzenie		Art.-Nr. / Catalogue no. / Nr kat.	2008	2009	2010	2011	2062	2037	2035	2094	2001	2065	2066	2038	2039	2042	2054	2041	2035	2051
WIG DC TIG DC		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
WIG AC/DC TIG AC/DC																				
MIG/MAG																				
E-Hand MMA		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Plasmaschneiden Plasma cutting Cięcie łukiem plazmowym																				
Funktionen / Functions / Funkcje	Stufenlose Stromregulierung Stepless current regulation Płynna regulacja prądu	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WIG HF Zündung TIG non-contact ignition Zapłon bezdotykowy TIG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Plasma kontaktlose Zündung (HF/Pilot) Plasma non-contact ignition Zapłon bezdotykowy plazma																			
Arc Force	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Hot Start	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Anti Stick	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2T / 4T																				
Unterbrochener Schnitt Grid cutting Cięcie siatki																				
Pulsfunktion Pulse mode Tryb PULS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Entrix 315 Wasser Kü hler / watercooler / chłodnica	2050	•																	
	2021	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-MIG 250	2022	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-MIG 250P	2085	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2080	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-MIG 350C	2074	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2017	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-MMA 180PI	2018	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2019	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Multi 41	2013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2014	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Multi 51	2015	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2016	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Multi 41P	2049	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2007	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Plasma 50	2006	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2004	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Plasma 120	2005	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2075	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Prolox 60-A	2047	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2043	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Plasma 55H	2044	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2067	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Plasma 125H	2079	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2078	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Gerät / Device / Urządzenie		Art.-Nr. / Catalogue no. / Nr kat.	2008 S-Wigma 200	2009 S-Wigma 200P	2010 S-Wigma 250	2011 S-Wigma 250P	2062 S-Digitron 200P	2037 S-Wigma 225PH	2035 S-Wigma 225PMH	2094 S-AC 200P	2001 S-AC200P PRO	2065 S-Digitac 200P	2066 S-Digitac 315P	2038 S-Alu 225PH	2039 S-Alu 333PH	2042 Entrix 315	2054 Alpha 225	2041 Alpha 335	Alpha 335 Wasser Kühlung / watercooler / chłodnica	2051
Einstellbare Parameter / Adjustable parameters / Regulowane parametry		Impulsfrequenz Pulse frequency Częstotliwość pulsu	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Strombalance (AC) Current balance (AC) Balans prądu (AC)		Frequenz des Schweißstroms (AC) Welding current frequency (AC) Częstotliwość prądu spawania (AC)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Gasvorströmzeit Gas pre-flow Wypływ gazu przed spawaniem		Gasnachströmzeit Gas post-flow Wypływ gazu po spawaniu	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Stromanstiegszeit Current up slope Czas narastania prądu		Stromabsenkzeit Current down slope Czas opadania prądu	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Startstrom Start current Prąd początkowy		Endkraterstrom Final current Prąd końcowy	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Induktivität Inductance Indukcyjność																				

Entrix 315 Wasser Kühlung / watercooler / chłodnica	2050	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-MIG 250	2021																		
S-MIG 250P	2022																		
S-MIG 250C	2085																		
S-MIG 350C	2080																		
Omega 500	2074																		
S-MMA 180PI	2017																		
S-MMA 200PI	2018																		
S-MMA 250PI	2019																		
S-Multi 41	2013																		
S-Multi 51	2014																		
S-Multi 41P	2015																		
S-Multi 51P	2016																		
S-Multi 525H	2049																		
S-Plasma 50	2007																		
S-Plasma 120	2006																		
S-Plasma 60P	2004																		
S-Plasma 80P	2005																		
Prolox 60-A	2075																		
Trexus 50	2047																		
S-Plasma 55H	2043																		
S-Plasma 85h	2044																		
S-Plasma 125H	2067																		
S-Plasma 85CNC	2079																		
S-Plasma 125CNC	2078																		

Gerät / Device / Urządzenie		Art.-Nr. / Catalogue no. / Nr kat.	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854</th

STAMOS® | WELDING GROUP

Alleiniger Vertreiber von STAMOS Welding Group
The sole distributor of STAMOS Welding Group
Wyłączny dystrybutor STAMOS Welding Group



emaks spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
ul. Dekoracyjna 3
65-155 Zielona Góra
NIP 9730994070
REGON 080510434

tel.: +48 68 422 73 60
tel. kom: +48 506 060 574
fax: +48 68 422 73 10
e-mail: info@emaks.pl
www.stamos-welding.com
www.emaks.pl

Foto | Photo | Zdjęcie:
Scraped metal texture - #66995000 - © Avantgarde - Fotolia.com

Katalog nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 par. 1 kc a jedynie informację handlową. emaks spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w całości lub w części informacji zawartych w niniejszym katalogu, bez uprzedzenia. Zamieszczone informacje, w tym prezentowane grafiki mają charakter wyłącznie poglądowy.

Layout | Design | Projekt:
Kirill Singer | pl.singercon.com

singercon
concept communications



Siehe mehr | See more | Zobacz więcej:
youtube.com/StamosWeldingDE
youtube.com/StamosWeldingPL

STAMOS® | WELDING GROUP

STAMOS-WELDING.COM

